

nylacero^{MR}

nylacero^{MR} 2000

nylallo^{MR}



Los materiales de hoy



nylacero^e

nylalloy[®]

nylacero 2000[®]

nylacero T[®]



Materiales resistentes de alta calidad

nylacero®

nylalloy®

nylacero 2000®

nylacero T®

Distribuido por:



nylacero®

Es un nylon de alta calidad, producido con los más avanzados procesos en tecnología de poliamida ingeniería. Tiene un amplio campo de aplicaciones industriales. Debido a sus propiedades sobresalientes, nylacero puede trabajar en condiciones severas de desgaste y soportar ataques químicos; sin fallar, mejor que muchos materiales metálicos y algunos naturales, como: bronce, latón, acero, aluminio, madera, nule, etc. Tiene alto módulo de elasticidad, además es resistente a la fatiga y al deterioro, tiene una temperatura alta de descomposición y excelente resistencia a la vibración. Su dureza y naturaleza plástica lo hacen un material con muchas ventajas: económicas, mecánicas y ecológicas, porque reduce cargas inerciales estáticas y amortigua el ruido. Sus aditivos anti-impacto le imparten mayor resistencia, superior resistencia a la tensión y al impacto.

Las aplicaciones para el nylacero van desde las generales a las especializadas al momento. Desde planillas para moldear en el procesamiento de alimentos hasta astenos y bujes para las locomotoras gasera y petrolera, e insertos para exoentéricos utilizados en la industria metalúrgica primaria.

nylalloy

Estambi.én un nylon de alta calidad, afeado con bisulfuro de molibdeno, lo que resulta en mayor resistencia al desgaste y la abrasión.

Las partículas minerales producen un material más cristalino con una resistencia mayor a la compresión. Bajo pedido se puede producir también una aleación de grafito en ruga, o junto con bisulfuro de molibdeno.

nylacero®

nylalloy



nylacero 2000^a

nylaceroT⁰

nylacero 2000

Es un nylon con lubricación de aceite intermolecular, resultando un material que tiene aceite como parte integral de su estructura; que no puede ser drenado que no gotea, ni se seca; aún en condiciones más severas de trabajo.

nylacero 2000, tiene excelente resistencia al desgaste y la abrasión debido a su naturaleza auto-lubricante, resultando en una vida útil hasta 5 veces mayor que la de otros plásticos. Coeficiente de fricción 25% inferior al de otros materiales y estructura continua, es una buena opción para el manejo de todos los abrasivos y aplicaciones mariflas. Es más fácil de cortar y maquinarse. Genera menos calor por fricción. Es excelente material para fabricar bujes y chumaceras.



nylaceroT^a

Es un polímero de ingeniería de la familia de las poliamidas, que añade a sus propiedades normales la valiosa característica de resistir mejor el efecto de la luz ultravioleta y del calor excesivo durante aumentos de temperatura en su uso.

Esto lo hace adecuado para aplicaciones donde esté sujeta a radiación solar o intemperie tipo desértica por cortos períodos de tiempo.

Sus aditivos antioxidantes y estabilizadores a la luz del sol previenen la formación de radicales libres, incrementando sus propiedades de resistencia y duración.

Los aditivos empleados le permiten usarse en rangos de temperatura alrededor de 15°C más altos que el **nylacero**.



PROPIEDADES, RESISTENCIA Y USOS

PROPIEDADES

- Excelente resistencia mecánica
- Alto rendimiento por su resistencia a la rasgadura y al desgaste
- Buena resistencia térmica
- Buena resistencia química
- Ligereza
- Excelente relación costo/beneficio
- Resistencia a bacterias y hongos
- Facilidad de maquinado
- Tipos **nylacero** y **nylalloy** son grado alimenticio.

RESISTENCIA QUÍMICA

nylacero, nylacero 2000, nylalloy y nylacero T

RESISTEN A:

- Contacto con atmósferas húmedas
- Sales altamente corrosivas
- Hidrocarburos alifáticos (gasolina, gas, nafta y aceites lubricantes)
- Esteres (acetato de etilo, acetato de amilo, etc.)
- Cetonas (metil y metil)
- Alcoholes
- Solventes clorados (Tetracloruro de carbono y Tricloroetileno)
- Aceites y grasas
- Ácidos diluidos y con concentración no superior al 30% y en frío
- Jabones
- Ácidos minerales diluidos (Sulfúrico y Clorhídrico) con concentración no superior al 5% y en frío
- Formaldehído

Y la mayor parte de ácidos orgánicos.

NO SON RECOMENDABLES SI ESTÁN EN CONTACTO CON:

- Ácidos minerales concentrados (Sulfúrico, nítrico, fluorhídrico)
- Agentes oxidantes fuertes (Ozono, Permanganato de potasio y agua oxidada)
- Halógenos libres (Cloro, Yodo, Flúor, Bromo)
- Solvente específico (Fenol y ácido fórmico).

USOS

- Rodillos de calandrado textil
- Patines, slippers, e Insertos para captes en molinos de laminación siderúrgicos
- Planchas para empacadoras
- Discos eyeadores de carne
- Agitadores e Impulsores para alimentos
- Estrellas para llenadoras en embotelladoras y gusanos sin fin para lavadoras de botellas
- Mesas para corte y procesamiento comercial de carnes
- Soleras deslizantes y soportes en pasillas de jabón
- Engranajes para medidores de flujo hidráulico y neumático
- Poleas para conductores eléctricos, catarrinas en máquinas eslingadoras de alambre
- Carcasas para bombas, anillos desmontables
- Engranajes, ruedas dentadas, bujes y cónicas de baja velocidad
- Cremalleras, cojines desmontables, engranes móviles y de transmisión poleas, juntas, flanges, asientos para válvula

Ejemplos de Industrias donde se pueden aplicar

nylacero, nylacero 2000, nylalloy y nylacero T
 Pulpa y papel, textil, alimenticia, mecánica, manejo de materiales, electrónica, construcción, minería, aeroespacial, agropecuaria, automotriz, ferroviaria, embotelladora, química, eléctrica, metalúrgica, transporte, farmacéutica, procesamiento, etc.



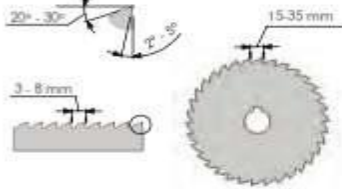


PROPIEDADES	UNIDADES		nylacero*		nyfacero 2000		nylalloy		M11*		
	Métrico	Inglés	Métrico	Inglés	Métrico	Inglés	Métrico	Inglés	Métrico	Inglés	
Módulo de elasticidad	MPa	PSI	2900	421000	2760	400000	3200	464000	3000	436000	ASTM-D638
Resistencia a la tracción	MPa	PSI	76	10.900	67.6	9750	80	11.600	81	11700	ASTM-D638
Resistencia a la tracción a la rotura	MPa	PSI	69	10.000	60	8.700	75	10.900	74	10.700	ASTM-D638
	MPa	PSI	30	30	40	40	25	25	20	20	ASTM-D638
Resistencia a la flexión	MPa	PSI	105	15.200	98	14.200	110	1.700	110	16.000	ASTM-D790
Módulo de flexión	MPa	PSI	3000	435.000	3100	449.618	3200	464.000	3300	47.900	ASTM-D790
Resistencia a la compresión	MPa	PSI	100	14.000	94	13.600	100	14	104	15.100	ASTM-D695
Módulo de compresión	MPa	PSI	2600	390.000	2350	341.000	27	403.000	273D	386.000	ASTM-D695
Resistencia a la tracción (coeficiente de elongación)	%	%	122.6	2.29	97	1.82	100	1.87	127	2.38	ASTM-D256A
Impacto Charpy	J	J	81	81	83	83	85	85	84	84	ASTM-D2240
Impacto Rockwell R			110	110	115	115	120	120	120	120	ASTM-D785
Térmicas											
Temperatura de fusión	°C	°F	216	421	220	428	220	428	22D	428	ASTM-D3418
Temperatura de descomposición	°C	°F	100	212	100	212	100	212	122	252	
Temperatura de descomposición (a 10% de pérdida de peso)	°C	°F	160	310	164	317	160	310	173	343	
Temperatura de descomposición (a 5% de pérdida de peso)	°C	°F	94	201	94	206	130	266	102	216	ASTM-D648
Temperatura de descomposición (a 10% de pérdida de peso)	°C	°F	150	302	160	312	170	338	160	320	ASTM-D648
Temperatura de descomposición (a 10% de pérdida de peso)	°C	°F	8	4.44X10 ³	8	4.44X10 ³	8	4.44X10 ³	8	4.44X10 ³	ASTM-D696
Coeficiente de expansión térmica	1/K	1/°F	1.7	1.7	1.7	1.7	1.64	1.7	1.7	1.7	
Conductividad térmica	W/mK	BTU/in-hr-°F	Q25	1.70	0.26	1.80	0.3	2.10	0.342	2.37	ASTM-077
Eléctricas											
Resistencia superficial	Ω	Ω	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	10 ¹¹	ASTM-D257
Resistencia volumétrica	Ω·m	Ω·in	10 ¹¹	3.93X10 ¹⁰	10 ¹¹	3.93X10 ¹⁰	10 ¹¹	3.93X10 ¹⁰	10 ¹¹	3.93X10 ¹⁰	ASTM-D257
Resistencia de aislamiento eléctrico			3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	ASTM-D150
Resistencia dieléctrica	kV/mm	kV/in	20	503	24	610	23	586	22	558	TM-0149
Otras											
Absorción de agua	%	%	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	0.6	0.6	ASTM-0570
Absorción de vapor de agua	%	%	4	4	4	4	5	5	6	6	ASTM-0570
Densidad	g/cm ³	lb/in ³	1.14	0.041	1.14	0.041	1.15	0.042	1.15	0.042	ASTM-D792
Flamabilidad			HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	UL-94

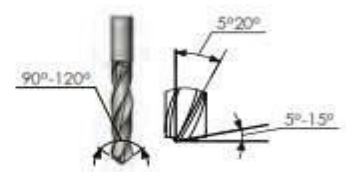
MAQUINADO



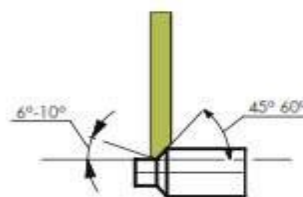
ASERRADO



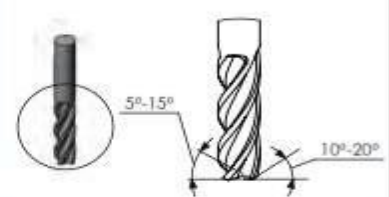
BARRENADO



TORNEADO



FRESADO



nylacero, **nylacero 2000**, **nylallo**y y **nylacero T** se procesan muy fácil, usando máquinas y herramientas utilizadas para metal y madera incluyendo por supuesto maquinaria CNC.

Las herramientas de acero alta velocidad son adecuadas, aunque las recubiertas o con insertos desempeñan un mejor trabajo.

Maquinado:

Fijar la pieza asegurándose que ésta quede sujeta, evitando excesos de presión que puedan deformar el objeto.

Afilar herramientas y mantener los filos de corte siempre en condiciones óptimas.

Evitar sobrecalentamientos en la pieza durante el maquinado, usar abundante refrigerante durante la operación o aire comprimido que ayudará también a remover eficientemente las virutas.

Usar velocidad de corte lo más alta que nos permita la pieza y verificar que la rebaba sea extraída con rapidez.

Aserrado:

Se pueden utilizar sierras cintas o circulares con paso de 3-35 mm, con buena traba o triscadas. La velocidad de corte recomendada es de 500 m/min.

Barrenado:

Afilar broca entre 90 y 120 grados y ángulo de salida de 5 a 15 grados.

Perforar a base de picoteos y avances de broca cortos. Para diámetros grandes usar varias brocas escalonadas. Velocidades de corte de 50 a 150 m/min y avance de broca de 0,1 a 0,3 mm/revolución.

Torneado:

La herramienta deberá tener un ángulo de ataque de entre 45 a 60 grados.

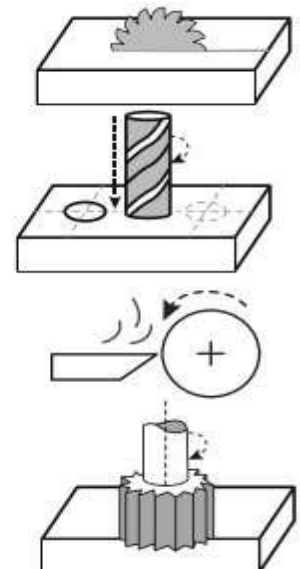
La velocidad de corte puede variar entre 250 y 500 m/min con avances de 0,1 a 0,5 mm/revolución.

El torneado produce virutas continuas, mismas que es necesario remover con rapidez y evitar así obstrucciones entre el corte y la pieza.

Fresado:

Se obtiene con este método de maquinado una excelente precisión y calidad superficial de las piezas aunado a las ventajas en la rapidez y facilidad durante el procesado.

Prácticamente, cualquier tipo de herramienta de fresado puede utilizarse cuidando que el ángulo de salida del diente de corte sea de 5 a 15 grados y la velocidad del cortador sea de 250 a 500 m/min.

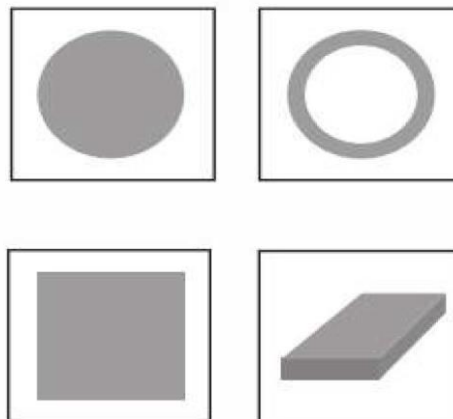


MEDIDAS DISPONIBLES

BARRA CILINDRICA	
6124,48y 12 0 de LARGO	
inuj, 11 V- u' II, mm	
DIAMETRO	
mm	in
9.6	3/8
12.7	1/2
15.9	5/8
19.1	3/4
25.4	1
31.8	1 1/8
38.1	1 1/2
44.5	1 3/4
50.8	2
57.2	2 1/4
63.5	2 1/2
69.9	2 3/4
76.2	3
82.6	3 1/4
88.9	3 1/2
95.3	3 3/4
101.6	4
114.3	4 1/2
127.0	5
139.7	5 1/2
152.4	6
165.1	6 1/2
177.8	7
190.5	7 1/2
203.2	8
Ert 24" de LARGO	
610Y1220mm	
mm	in
228.6	9
254.0	10
279.4	11
304.8	12
Ert 24" de LARGO	
610mm	
mm	in
13	1/2
14	1/2
15	1/2
16	1/2
CU.ADRADO	
Ert 24" de LARGO	
610Y1220mm	
I.AUU	
mm	in
25.4	1
31.8	1 1/8
38.1	1 1/2
50.8	2
63.5	2 1/2
76.2	3
88.9	3 1/2
101.6	4
127.0	5
152.4	6
177.8	7
203.2	8

PLACA	
81:24X 48, 33 X34, 39 3/4 X 39 w,	
48X 48,24 X 120,48X 120y 24X24"	
610 X 1220, 6'39 X 864, 1000 X 1000,	
1220X 1220 610X 3050, 1220X 3050,	
610X610mm	
ESPESOR	
mm	in
6.4	1/4
9.5	3/8
12.7	1/2
15.9	5/8
19.1	3/4
25.4	1
31.8	1 1/4
38.1	1 1/2
44.5	1 3/4
50.8	2
81:24 X48,48X 48 124X 24"	
610 X 1220, 1220X 1220	
v610X610mm	
mm	in
57.2	2 1/4
63.5	2 1/2
76.2	3
fil' .li	3 ...
sa.9	3 1/2
101.6	4
81: 24 X48 V24 X24"	
610X 1220V610X610mm	
mm	in
114.3	4 1/2
127.0	5
139.7	5 1/2
152.4	6

BUJE			
En: 24" LARGO			
610mm			
mm	in	in	mm
50.8	2	1	25.4
63.5	2 1/2	1 1/2	31.8
76.2	3	1 1/2	25.4
82.6	3 1/4	1	25.4
82.6	3 1/4	1 1/2	38.1
88.9	3 1/2	1	25.4
88.9	3 1/2	1 1/2	38.1
88.9	3 1/2	1 3/4	44.5
111.6	4	1	38.1
101.6	4	1 1/2	38.1
101.6	4	2 1/2	63.5
114.3	4 1/2	1	25.4
114.3	4 1/2	1 1/2	38.1
127.0	5	1	25.4
127.0	5	1 1/2	38.1
127.0	5	2 1/2	63.5
139.7	5 1/2	1	25.4
139.7	5 1/2	1 1/2	38.1
139.7	5 1/2	2 1/2	63.5
152.4	6	1	25.4
152.4	6	1 1/2	38.1
152.4	6	2 1/2	63.5
152.4	6	3	101.6
165.1	6 1/2	1	25.4
165.1	6 1/2	1 1/2	38.1
165.1	6 1/2	2 1/2	63.5
165.1	6 1/2	4 1/2	114.3
177.8	7	1	25.4
177.8	7	1 1/2	38.1
177.8	7	2 1/2	63.5
177.8	7	6	152.4
203.2	8	1	25.4
203.2	8	1 1/2	38.1
203.2	8	2 1/2	63.5
203.2	8	6	152.4
228.6	9	1	25.4
228.6	9	1 1/2	38.1
228.6	9	?	50.8
228.6	9	2 1/2	63.5
228.6	9	3	76.2
228.6	9	3 1/2	88.9
228.6	9	4	101.6
254.0	10	1 1/2	76.2
254.0	10	1	38.1
254.0	10	2 1/2	63.5
254.0	10	5	127.0
279.4	11	1	25.4
279.4	11	1 1/2	38.1
279.4	11	2 1/2	63.5
279.4	11	R	203.2
304.8	12	1	25.4
304.8	12	1 1/2	38.1
304.8	12	2 1/2	63.5
304.8	12	6	152.4



RESISTENCIA QUÍMICA

nylacer08 y nylalloy8

RESISTENCIA:

- CAlntAldocon atmómtrn húmldu.
- Salinas altamente corrosivas.
- Hidrocarburos alifáticos (gasolina, gas. nafta y aceites lubricant:25).
- Esteres (acetato de 111110, acetato de amilo, etc.).
- Cetonas (mik y mek).
- Altvho. s.
- SolvntH clorados (Tatniclaruro da carbono y Trclaroetilano).
- Acaltesy grasas.
- Alcalls clufidos y mn concentración no superior al 30% y en fria.
- Jabones.
- Acidos minerales diluidos (Sulfúrico y Clorhídrico) con conamtración no superior al 5% y mn frfo.
- Formaldahido.
- Y la mayor parte de A<idos orgfmicos.

NO SON RECOMENDABLES 51 ESTAN EN CONTACTO CON:

- Acidm mlnaraln concantrldM (sulfúrico,, clorhídrico, ftuarhídrico).
- Agentas oxidantes fuertes (Ozono, Pannanganato de potasio y agua oxigenada).
- Halógenos libris (Coro, Vado, Flúor, Bromo).
- Solvente específico (Fenal y ácido Fórmico).

MAXIMA TEMPERATURA DE SEIMOO "C						
	ENARE	ACRUCO	GASINEnt	ACEnt	AGUA	TE... DERISION
TIPE	117	155	115	70	10S	223
ACRUCO	SC	75	58	35	53	90-115
DELRL	28	128	98	60	90	181
UHMWPE	71	107	112	SO	7S	125-135
PVC	71	102	82	SO	7S	75-105

PESO RELATIVO	
nylacer08	1.1
CELORON	1.5
AWMINIO	2.5
ACERO	7.0
BRONCE	8.0
ESTAL	1.9

DESCAm VOLUMETRICO RELATIVO	
nylacer08	100
ACETAL HOSTAFOM, al. CON, DEUN, UJMFOM	467
HDPE	800
PMMA	1200
PVC	613
ACEITO(A36)	107
PP	383
nylacer08	153
PET, PBT, HOSIADUA, ULMIADII, POCAN, IV, IITE	217
MADERA DE PNO	1800
PAG	107
RESINA EPOXICA (mn 50% warzo)	2217
BRONCE FOSFORADO	190
CELORON	470
COSTO RELATIVO	
nylacer08	1.00
TEFLON / TFE	2.15
BRONCE	1.33
LATON	2.40



RESISTENCIA QUIMICA RELATIVA:
nylacer08 RESISTE A CAUSAS FUERTES
MEJOR QUE DELRIN E HIDROCARBUROS
AROMATICOS MEJOR QUE UHMWPE.

USOS

nylacreoe y nyalloya

Las múltiples propiedades de nylaceroe y nyalloye los convierten en los materiales ideales para el maquinado dentro de la industria Mecánica, Embotelladora, Alimenticia, Metalúrgica, Transmisionera, Química, Textil, Papelera, Agrícola, Electrónica, Minería, Maquinaria, Equipo pesado, Equipo Médico, etc.

Placa soporte para corte y estampado y Rodillos de calendrado en la Industria Textil.

Patinos para molienda de la industria de Acoro.

Catañones para el procesamiento de la industria de la Agricultura.

Planchas guía para máquinas Empacadoras.

Planchas para la industria de la construcción.

Dispositivos para la industria Alimenticia.

Estiefas para la industria de la Embotelladora y Alimentación.

Soleras para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Placas para conductores eléctricos, catenarias y mallas.

Componentes para bombas, anillos de inyección.

Engranajes, Ruedas, dentadas, Bujes, Chavetas, etc. para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Componentes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Componentes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Componentes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Componentes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Planchas para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Aplicaciones en aserradero como Placas, Illos, Canales de degaste.

Rodillos para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Accesorios de fijación.

Colodollos de bolos en molienda de la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Componentes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Moldes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Moldes para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

Levas, Seguidores de leva o biela.

Pértigas conectoras.

Ruedas Alisama.

Amanipador para la industria de la Maquinaria y Alimentación.

DIMENSIONES

nylacreoe y nyalloye

Para satisfacer sus necesidades contamos con Barra tubular cuadrada, placa solera, pieza especial, también ofrecemos productos especiales cerámicos al producto final.



Dimensiones	3/16	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4
15cm	0.64	0.71	0.95	1.21	1.59	2.54	3.17	3.11	4.5	5.08	7.62	10.16	11.4
30cm													
60cm													
120cm													

PLACA

Dimensiones	24x24	24x34	34x34	44x34	44x44
1/4	0.64				
3/8	0.71				
1/2	0.95				
3/4	1.21				
1	1.59				
1 1/4	2.54				
1 1/2	3.17				
2	3.81				
2 1/2	5.08				
3	7.62				
3 1/4	8.25				
3 1/2	8.89				

INSTRUCCIONES DE MAQUINADO

DISEÑO DE HERRAMIENTA

La herramienta debe ser afilada y tener abundante holgura para fácil eliminación de rebaba lo que evitará calentamiento excesivo. CARBURO Y DIAMANTE favorecen largas corridas de producción.

ASERRADO

Los equipos motorizados convencionales: sierra disco, sierra mecánica y sierra circular; pueden aserrar nylacero® y nylalloy®. Es importante que los discos tengan triscado; siendo necesario un amplio margen de diente para prevenir enredamiento y fusión.

BARRENADO

nylacero® y nylalloy® son aislantes del calor, por ello evite el calentamiento excesivo al trabajarlos. Afile la broca matando filos en labios de corte y talones. Usar aceite refrigerante soluble en agua en abundancia. Siempre iniciar con diámetro pequeño incrementando gradualmente hasta el deseado. La salida de rebaba debe ser rápida, se recomienda un ángulo helicoidal de 14 a 17 grados.

MEDIDA DE BROCA	RPM	AVANCE
60-33	5,000	.004-.015 POR REV.
32-17	3,000	
16-1 A-D	2,500	
1/16"	5,000	
1/8"	3,000	
3/16"	2,500	
1/4" E-M	1,700	
5/16"	1,700	
3/8" N-Z	1,300	
7/16"	1,000	
1/2"	1,000	

LIMADO Y ESMERILADO

Debido a la resistencia a la abrasión del nylacero® y nylalloy® se recomiendan limas planas con dientes curvos tipo laminero y tipo escofina para madera, también cardas de alambre operando a alta velocidad removerán partes indeseables rápida y eficientemente. El uso de aceite refrigerante soluble en agua es recomendable.

RIMADO

nylacero® y nylalloy® pueden rimarse con rimas convencionales produciendo orificios con buen acabado y dimensión exacta. Las rimas del tipo expandible son preferibles debido a la elasticidad del material. Por lo menos 0.005" (0.12 mm) deberán ser removidas al final si se requiere una medida correcta.

ROSCADO Y MACHUELEADO.

nylacero® y nylalloy® pueden roscarse y machuelearse con equipo y herramientas normales. Es recomendable el uso de refrigerante. Al roscarse deberán hacerse varios cortes sucesivos de 0.005-0.010" (0.12-0.25 mm). El final no menor de 0.005" (0.12 mm). Cuando rosque tramos largos, es necesario soportar la pieza para conservar el material siempre junto a la herramienta. En machueleado frecuentemente se usa un machuelo 0.005" (0.12 mm) más grande, a menos que se desee un roscado con auto bloqueo.

TORNEADO

nylacero® y nylalloy® pueden tornearse en cualquier torno para metal usando herramientas muy afiladas como para latón blando. Con un ángulo de salida trasero para desalojar libre y continuamente a la rebaba y con gran holgura para eliminar arrastre o interferencia. Los rompedores de rebaba no son efectivos. El mejor acabado será obtenido con alta velocidad y alimentación fina.

FRESADO

Se pueden fresar nylacero® y nylalloy® con cortadores convencionales manteniéndolos bien afilados. Donde sea posible usar el fresado escalonado hágase para minimizar la formación de rebaba. Velocidad cortante excedente de 100 ft/min. (30.48 m/min) y alimentación superior a 9 in/min. (22.86 cm/min) han sido usadas exitosamente.


BARRA CILÍNDRICA: LISTA DE PRECIOS
nylacero[®] nylalloy[®] nylacero 2000[®] nylaceroT[®]

BARRA CILÍNDRICA		LARGO		
DIÁMETRO		24"	48"	120"
MILÍMETROS	PULGADAS	610mm.	1220mm.	3050mm.
9.5	3/8	2.55	5.10	12.75
12.7	1/2	3.30	6.60	16.50
15.9	5/8	3.65	7.30	18.25
19.1	3/4	4.75	9.50	23.75
25.4	1	6.80	13.60	34.00
31.2	1 1/4	11.05	22.10	55.25
38.1	1 1/2	17.15	34.30	85.75
44.5	1 3/4	21.60	43.20	108.00
50.8	2	24.85	49.70	124.25
57.2	2 1/4	31.35	62.70	156.75
63.5	2 1/2	36.30	72.60	181.50
69.9	2 3/4	41.90	83.80	209.50
76.2	3	48.25	96.50	241.25
82.6	3 1/4	53.35	106.70	266.75
88.9	3 1/2	66.70	133.40	333.50
95.3	3 3/4	73.70	147.40	368.50
101.6	4	80.75	161.50	403.75
114.3	4 1/2	103.10	206.20	515.50
127.0	5	128.45	256.90	642.25
139.7	5 1/2	158.90	317.80	794.50
152.4	6	187.35	374.70	936.75
165.1	6 1/2	202.40	404.80	1,012.00
177.8	7	242.05	484.10	1,210.25
190.5	7 1/2	269.35	538.70	1,346.75
203.2	8	333.20	666.40	1,666.00
228.6	9	452.60	905.20	
254.0	10	584.35	1,168.70	
279.4	11	779.95	1,559.90	
304.8	12	852.95	1,705.90	
330.2	13	1,095.75		
355.6	14	1,112.10	SOBRE	
381.0	15	1,520.55	PEDIDO	
406.4	16	1,667.30		

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS


BARRA CUADRADA: LISTA DE PRECIOS
nylacero® nylalloy® nylacero 2000® nylaceroT®

CUADRADO		LONGITUD	
LADO		24"	48"
MILÍMETROS	PULGADAS	610mm.	1220mm.
25.4	1	9.40	18.80
31.8	1 1/4	13.40	26.80
38.1	1 1/2	20.20	40.40
50.8	2	36.05	72.10
63.5	2 1/2	58.05	116.10
76.2	3	77.95	155.90
88.9	3 1/2	106.90	213.80
101.6	4	163.05	326.10
127.0	5	242.80	485.60
152.4	6	329.30	658.60
177.8	7	455.05	910.10
203.2	8	593.05	1186.10

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS


BARRA HUECA: LISTA DE PRECIOS
nylacero® nylalloy® nylacero 2000® nylaceroT®

BUJE				LARGO
DIÁMETROS				24"
MILÍMETROS	EXT. in	INT. in	MILÍMETROS	610mm.
50.8	2	1	25.4	24.90
63.5	2 1/2	1	25.4	35.55
63.5	2 1/2	1 1/2	38.1	35.20
76.2	3	1	25.4	47.25
76.2	3	1 1/2	38.1	46.80
82.6	3 1/4	1	25.4	52.35
82.6	3 1/4	1 1/2	38.1	51.75
88.9	3 1/2	1	25.4	65.35
88.9	3 1/2	1 1/2	38.1	64.70
88.9	3 1/2	1 3/4	44.5	64.05
101.6	4	1	25.4	79.15
101.6	4	1 1/2	38.1	78.35
101.6	4	2 1/2	63.5	72.65
114.3	4 1/2	1	25.4	101.00
114.3	4 1/2	1 1/2	38.1	100.00
114.3	4 1/2	2 1/2	63.5	90.75
127.0	5	1	25.4	125.90
127.0	5	1 1/2	39.1	124.60
127.0	5	2 1/2	63.5	123.30
127.0	5	3 1/2	88.9	94.30
139.7	5 1/2	1	25.4	155.70
139.7	5 1/2	1 1/2	38.1	154.10
139.7	5 1/2	2 1/2	63.5	152.55
152.4	6	1	25.4	183.65
152.4	6	1 1/2	38.1	181.75
152.4	6	2 1/2	63.5	179.85
152.4	6	4	101.6	164.85
165.1	6 1/2	1	25.4	198.30
165.1	6 1/2	1 1/2	38.1	196.30

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS


BARRA HUECA: LISTA DE PRECIOS
nylacero[®] nylalloy[®] nylacero 2000[®] nylaceroT[®]

BUJE				LARGO
DIÁMETROS				24"
MILÍMETROS	EXT. in	INT. in	MILÍMETROS	610mm.
165.1	6 1/2	2 1/2	63.5	194.30
165.1	6 1/2	4 1/2	114.3	192.25
177.8	7	1	25.4	237.25
177.8	7	1 1/2	38.1	234.80
177.8	7	2 1/2	63.5	232.40
177.8	7	6	152.4	110.70
203.2	8	1	25.4	326.50
203.2	8	1 1/2	38.1	323.20
203.2	8	2 1/2	63.5	319.85
203.2	8	6	152.4	225.25
228.6	9	1	25.4	448.05
228.6	9	1 1/2	38.1	443.55
228.6	9	2	50.8	439.00
228.6	9	2 1/2	63.5	430.00
228.6	9	3	76.2	420.95
228.6	9	3 1/2	88.9	416.40
228.6	9	4	101.6	411.85
254.0	10	1	25.4	572.65
254.0	10	1 1/2	38.1	566.80
254.0	10	2 1/2	63.5	560.95
254.0	10	5	127.0	489.40
279.4	11	1	25.4	764.35
279.4	11	1 1/2	38.1	756.55
279.4	11	2 1/2	63.5	748.75
279.4	11	8	203.2	409.05
304.8	12	1	25.4	835.90
304.8	12	1 1/2	38.1	827.30
304.8	12	2 1/2	63.5	818.80
304.8	12	6	152.4	692.85

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS



PLACA: LISTA DE PRECIOS

nylacero® nylalloy® nylacero 2000® nylaceroT®

PLACA		ANCHO Y LARGO						
ESPESOR		24"x48"	33"x34"	39 3/8"x39 3/8"	48"x48"	24"x120"	48"x120"	24"x24"
MILÍMETROS	PULGADAS	610x1220mm.	839x864mm.	1000x1000mm.	1220x1220mm.	613x3050mm.	1220x3050mm.	610x610mm.
6.4	1/4	112.45	117.80	162.75	224.95	281.15	594.90	56.25
9.5	3/8	139.75	146.35	202.30	279.50	349.40	725.60	69.90
12.7	1/2	175.75	184.00	254.15	351.65	439.40	915.15	87.90
15.9	5/8	210.85	222.00	304.85	437.45	527.15	1114.35	105.45
19.1	3/4	245.90	258.65	357.45	509.95	614.75	1307.00	122.95
25.4	1	316.70	332.95	460.25	630.35	791.70	1679.10	158.35
31.2	1 1/4	400.95	419.40	579.50	801.90	1059.65	2119.25	200.50
38.1	1 1/2	475.90	492.65	680.80	951.80	1243.40	2486.80	235.55
44.5	1 3/4	567.60	581.70	803.75	1135.25	1477.85	2955.75	283.80
50.8	2	603.25	627.75	867.45	1206.55	1616.70	3233.40	306.30
57.2	2 1/4	766.55			1533.05			383.25
63.5	2 1/2	834.20			1668.40			417.05
76.2	3	1008.95			2017.85			494.40
82.6	3 1/4	1071.35			2142.65			530.15
88.9	3 1/2	1137.35			2274.70			568.70
101.6	4	1265.80			2531.55			673.30
114.3	4 1/2	1514.95						757.45
127	5	1683.25						841.60
139.7	5 1/2	1851.60						925.75
152.4	6	2019.90						1009.90

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS

ACETAL: LISTA DE PRECIOS



BARRA CILÍNDRICA LISTA DE PRECIOS

BARRA CILINDRICA		LARGO		
DIÁMETRO		24"	48"	120"
MILÍMETROS	PULGADAS	610 mm.	1220 mm.	3050 mm.
12.7	1/2	1.85	3.70	9.15
15.9	5/8	2.75	5.50	13.75
19.1	3/4	3.65	7.30	18.35
25.4	1	5.50	11.00	27.50
31.2	1 1/4	8.70	17.40	43.45
38.1	1 1/2	12.80	25.60	64.10
44.5	1 3/4	16.50	33.00	82.40
50.8	2	22.45	44.90	112.15
57.2	2 1/4	27.00	54.00	135.05
63.5	2 1/2	34.35	68.70	171.65
69.9	2 3/4	42.55	85.10	212.80
76.2	3	53.50	107.00	267.50
82.6	3 1/4	57.20	114.40	286.05
88.9	3 1/2	65.45	130.90	327.20
101.6	4	88.80	177.60	443.95
114.3	4 1/2	116.25	232.50	581.25
127.0	5	138.00	276.00	690.00
139.7	5 1/2	164.30	328.60	821.50
152.4	6	193.35	386.70	966.65
165.1	6 1/2	229.80	459.60	1,149.10
177.8	7	271.15	542.30	1,355.85
190.5	7 1/2	311.20	622.40	1,556.05
203.2	8	338.50	677.00	1,692.40

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS



**PLACA
LISTA DE PRECIOS**

PLACA		ANCHO Y LARGO,	
ESPESOR,		24 ^H x 48 ^L	24 ^H x 24 ^L
MILÍMETROS	PULGADAS	16110x 1220 mm	610 x 610 mm
6.4	1/4	143.00	771.50
9.5	3/8	163.70	81.85
12.7	1/2	195.00	97.50
15.9	5/8	233.25	1116.65
19.1	3/4	271.50	135.75
25.4	1	338.85	169.45
31.2	1 1/4	424.25	212.15
38.1	1 1/2	500.60	250.30
50.8	2	653.35	326.70

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS

UHMWPE : LISTA DE PRECIOS



BARRA CILÍNDRICA LISTA DE PRECIOS

BARRA CILÍNDRICA		LARGO		
DIÁMETRO		24"	48"	120"
MILÍMETROS	PULGADAS	610mm.	1220mm.	3050mm.
19.1	3/4	3.45	6.95	17.35
25.4	1	4.05	8.10	20.25
31.2	1 1/4	6.95	13.90	34.70
38.1	1 1/2	9.85	19.65	49.15
44.5	1 3/4	17.95	35.85	89.65
50.8	2	19.10	38.15	95.40
57.2	2 1/4	24.85	49.75	124.35
63.5	2 1/2	29.50	59.00	147.45
76.2	3	40.50	80.95	202.40
88.9	3 1/2	53.80	107.55	268.90
101.6	4	69.40	138.80	347.00
114.3	4 1/2	87.15	174.35	435.85
127.0	5	116.25	232.50	581.20
139.7	5 1/2	139.10	278.20	695.45
152.4	6	173.80	347.55	868.95

SI REQUIERE MEDIDAS ESPECIALES FAVOR DE CONSULTARNOS

Tabla de equivalencia NYLACERO 01-'S NYLAMID

PRESENTACIONES	COLOR	NYLACERO	NYLAMID
Barra Cuadrado Placa Buje	HUESO, NATURAL	NYLACERO M	MC®907PA6 / Nylamid®M
Barra Cuadrado Placa Buje	NEGRO	NYLALLOY	Nylatron® GS / PA6 /Nyhunid® SL
Barra Cuadrado Placa Buje	VERDE	NYLACERO 2000	Nylatron® LLG PA6
Barra Cuadrado Placa Buje	AZÚL	NYLACERO T	Nylatron® C901 / PA6 / Nyfatnid® 9011
Nota: Las veces que soliciten Nylamid® XL se puede fabricar material Nylacero 2000 con formula especial extra-lubricado.			